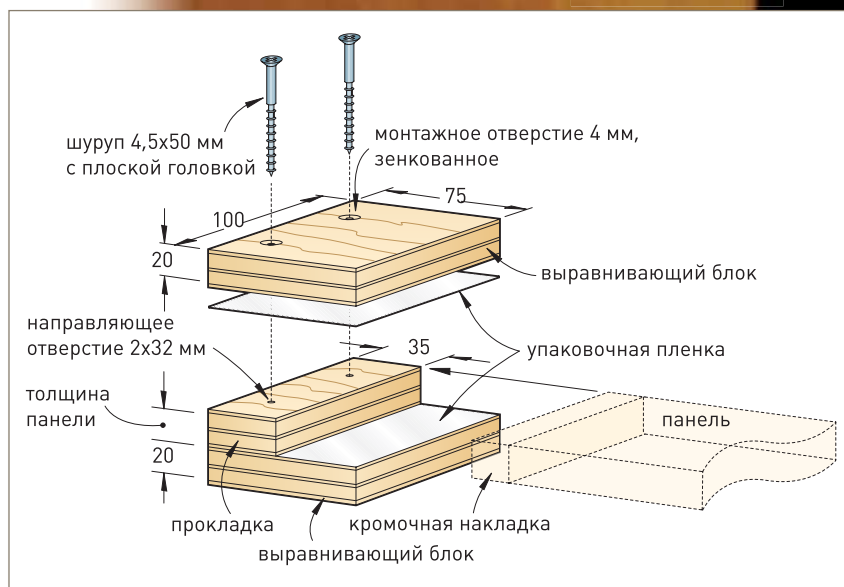
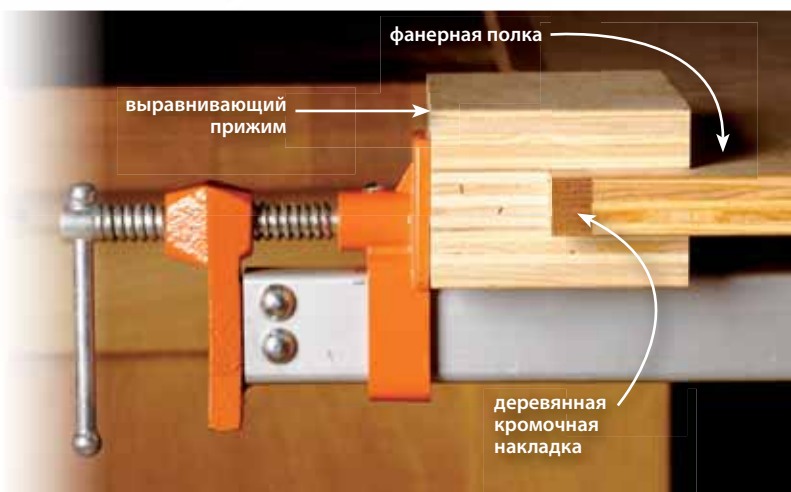


# Выравнивающие прижимы

Острогайте кромочные накладки до толщины фанеры, а для дальнейшего идеального их выравнивания используйте простые приспособления.

Вы можете использовать выравнивающие прижимы для наклеивания кромочных накладок на любые детали, но прижимы будут вам особенно полезны, если корпус уже собран и нельзя ошибиться при наклеивании. Чтобы сделать прижимы, вырежьте несколько пар выравнивающих блоков размером 75×100 мм из отходов фанеры толщиной 18 мм. (Рекомендуем устанавливать кромочные прижимы с интервалом 200-250 мм). Затем нарежьте прокладки из обрезков того материала, на который будут наклеиваться кромочные накладки (фанера, ДСП или МДФ). Чтобы клей не попадал на выравнивающие блоки, прикройте их пластиковой упаковочной пленкой. Затем зажмите прокладку между двумя выравнивающими блоками, просверлите отверстия и вкрутите в них шурупы с потайной головкой.

Перед использованием прижимов необходимо сначала острогать кромочные накладки в точном соответствии с толщиной материала, к которому они будут приклеены. Используйте один из прижимов для контроля толщины, ширина реек-накладок должна совпадать с толщиной детали. Затем выполните действия, описанные ниже.



## ДВА ПРОСТЫХ ШАГА ДЛЯ ТОЧНОГО ВЫРАВНИВАНИЯ КРОМОЧНЫХ НАКЛАДОК



Вставьте кромочную накладку в прижимы и нанесите на нее тонкую полоску клея. Не наливайте много клея, чтобы он не выдавливался.



Установите кромочную накладку на место, прижав ее струбцинами. Для опоры дальних губок струбцин на задние кромки полок снимите заднюю стенку корпуса.